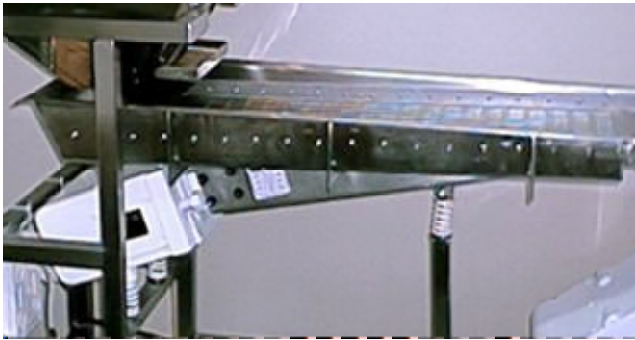


Modelo A-152

12 ton. por hora*



ESPECIFICACIONES

Consumo aproximado* 100 Watts
 Corriente aproximada* 3 Amps.
 Peso aproximado 36 kg.
 Peso total aproximado 57 kg.
 *220 volt. 50Hz.
 Bajo pedido tensiones de 115, 230, 380V 50 o 60 Hz.

El A-152 es un alimentador vibratorio ideal para ambientes con polvo ya que su unidad vibratoria es estanca.

Esta unidad es muy versátil, de alta velocidad, fácil de transportar y adaptable a múltiples aplicaciones.

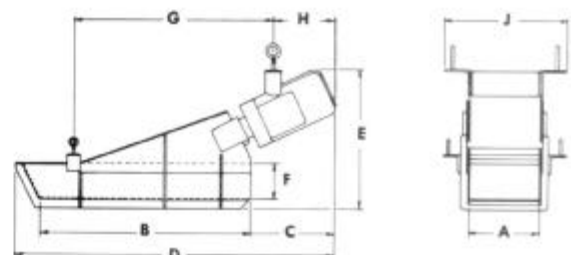
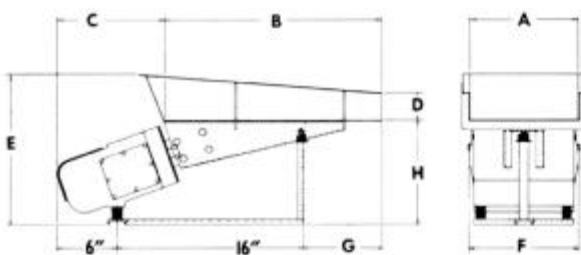
El A-152 gracias a sus características es el equipo ideal, para dosificar y pesar, para procesos de mezclados, zarandas y packaging. Fuera de las dimensiones estándar de canales, se le puede adaptar: canales tubulares y canales especiales a las medidas estándar para aplicaciones específicas.

***Este es el máximo de capacidad del A-152 con un canal de 254 x 914 mm., con la base montada y alimentando arena húmeda o material en bruto hasta 1,5 kg. m3.**

La capacidad varía con diferentes materiales, la cual es menor con materiales livianos y finos, y mayor con materiales pesados.

Modificando las dimensiones del canal y materiales de construcción obtendremos una gama muy amplia en la respuesta del equipo.

Dimensiones



MAGNETO INFERIOR

Tipo de canal	A	B	C	D	E	F	G	H
Estd.	254	914	135	63	400	220	410	298
Esp.	150	1067	63	63	400	220	486	298
"	203	914	53	63	368	220	410	268
"	300	762	216	63	400	220	333	298
Esp. Tubular	75 dia.	914	53	75	368	220	410	268
"	100 dia.	600	213	100	394	220	257	268
"	150 dia.	457	283	150	444	220	181	268

* Todas las medidas están en mm.

MAGNETO SUPERIOR Y DESCARGA POSTERIOR

Tipo de canal	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Esp.	150	600	210	819	368	100	546	178	368
"	150	914	56	972	368	100	664	178	368
"	203	406	308	724	368	100	470	178	368
"	203	600	210	819	368	100	546	178	368
"	203	914	32	943	368	100	635	178	368
"	254	406	311	718	368	100	470	178	368
"	254	600	210	819	368	100	546	178	368
"	300	600	210	819	368	100	546	178	368
"	356	406	311	718	367	100	470	178	368

* Todas las medidas están en mm.